

MAFU
A U T O M A T I O N

MAFU AUTOMATION GMBH
DAIMLERSTRASSE 7
D-72348 ROSENFELD
T. +49 7428 931 0
INFO@MAFU.DE
WWW.MAFU.DE

HERMES
T O O L S

HERMESTOOLS Sp. z o. o.
ul. Sarni Stok 73a
43-300 Bielsko-Biała, Polska
Tel.: 33 821 41 90 (91)
Tel./Fax: 33 810 05 64
biuro@hermestools.eu

SYSTEMY DOKRĘCANIA

HERMES
T O O L S



**RĘCZNA GŁOWICA
DO DOKRĘCANIA
ŚRUB TC-HS V2**

MAFU
A U T O M A T I O N

TC-HS V2

RĘCZNA GŁOWICA DO DOKRĘCANIA ŚRUB

FUNKCJA

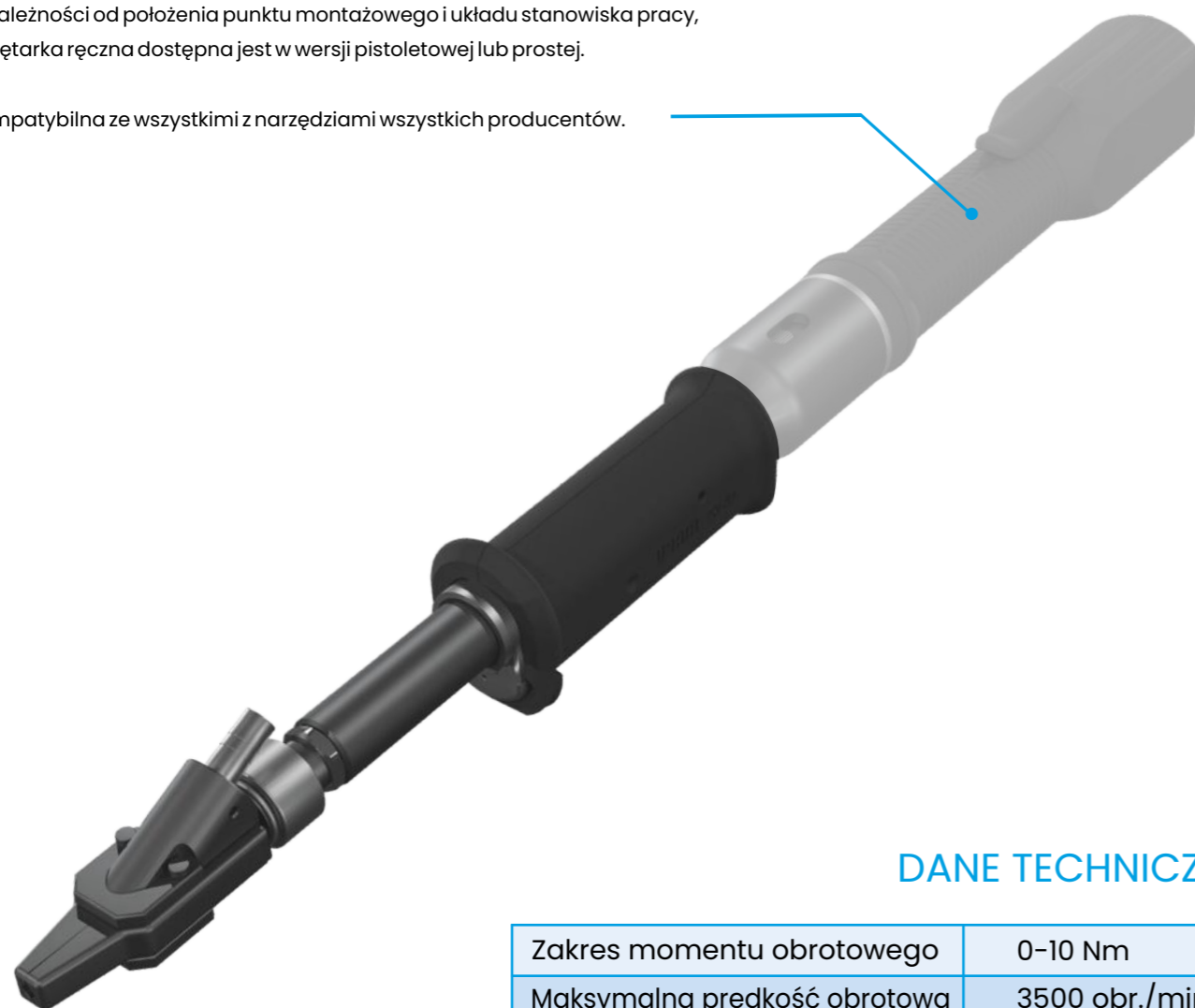
Ręczna wkrętarka MAFU >TC-HS V2< jest wyposażona w nowoczesną technologię sygnałową.

Charakteryzuje się ergonomiczną konstrukcją oraz kompaktową budową i została zaprojektowana do intensywnego zastosowania przemysłowego.

Szczególnie nadaje się do dokręcania śrub do drewna, śrub z wiertłem oraz śrub samogwintujących.

W zależności od położenia punktu montażowego i układu stanowiska pracy, wkrętarka ręczna dostępna jest w wersji pistoletowej lub prostej.

Kompatybilna ze wszystkimi z narzędziami wszystkich producentów.

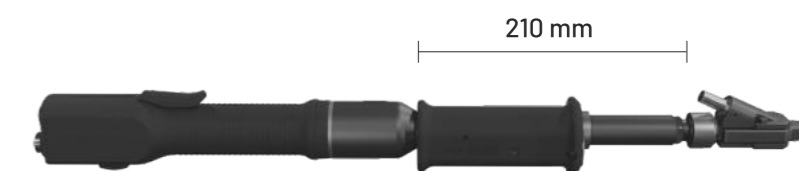
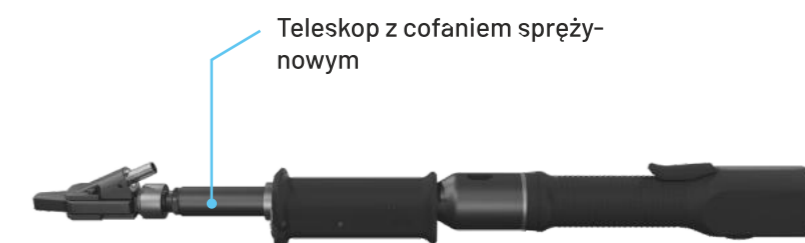


DANE TECHNICZNE

Zakres momentu obrotowego	0-10 Nm
Maksymalna prędkość obrotowa	3500 obr./min.
Waga	0,4 kg
Długość	210 mm
Gniazdo bita	57 mm max.
Skok wrzeciona	b.d.
Ustaw. bita w pozycji pośredniej	nie
System próżniowy	nie

CECHY

- > Napęd pneumatyczny lub elektryczny
- > Prowadzenie wkręta w końcówce narzędzia przez cały proces dokręcania (wkręt samowiercący)
- > Ruch wkręta (skok wkręta) wykonywany jest przez operatora (skok wkręta = długość wkręta + skok doprowadzający)
- > Czujniki do położenia podstawowego i skoku roboczego
- > Możliwość wyboru: wyłącznik momentu obrotowego lub wyłącznik głębokości



MODUŁY

- > Moduł TC-HS V2
- > Opcjonalnie jednostka TCF EVO Line*
- > Moduł wyłącznika głębokości dla wkrętarek pneumatycznych
- > Moduł wyłącznika głębokości dla wkrętarek elektrycznych
- > Moduł komunikacji dla wkrętarek elektrycznych
- > Moduł czujników węży

- > Moduł czujników separacji śrub
 - > Kontrola poziomu napełnienia / moduł kontroli poziomu
 - > Czujnik ciśnienia / moduł nadciśnienia
- * – wymóg obowiązkowy przy stosowaniu wkrętarek z napędem pneumatycznym.

RĘCZNA GŁOWICA DO DOKRĘCANIA ŚRUB

1



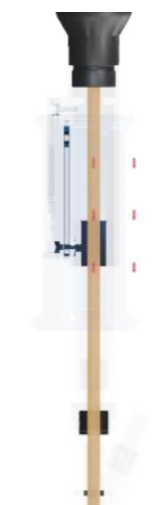
Wkręt jest podawany

2



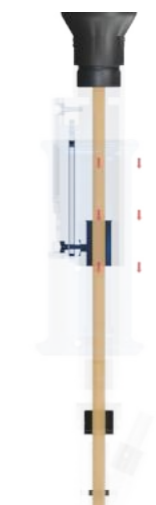
Przyłożenie wkrętarki do elementu

3



Dociskanie wkrętarki do elementu / detalu

4



Wrzeczono wkrętarki uruchamiane, wkręt jest dokręcany

5



Wkrętarka jest podnoszona, a sprężyna cofa teleskop. Proces ponownego podawania wkręta rozpoczyna się od nowa.

TC-HS V2



MAFU Group - silna grupa przedsiębiorstw

Z ośmioma firmami pod jednym dachem, MAFU jest międzynarodową, rozwijającą się grupą przedsiębiorstw. Zatrudniając ponad 350 pracowników, MAFU działa jako producent technologii rozplątywania i podawania elementów, specjalista w dziedzinie powtarzalnych rozwiązań podawania, dostawca usług w zakresie automatyki elektrycznej, producent systemów wkręcania, dostawca systemów do rozwoju produktów i zespołów montażowych, usługodawca w zakresie produkcji, producent urządzeń próżniowych i do pracy w pomieszczeniach czystych oraz ekspert w dziedzinie automatyki CNC.



MAFU
A U T O M A T I O N

MAFU
S Y S T E M T E C H N I K

MAFU
M E C H A N I K

MAFU
R O B O T I C S

